

# КМП

КОМПЛЕКТАЦИЯ • МОДЕРНИЗАЦИЯ • ПРОИЗВОДСТВО

## Токарный инструмент Отрезка, канавка



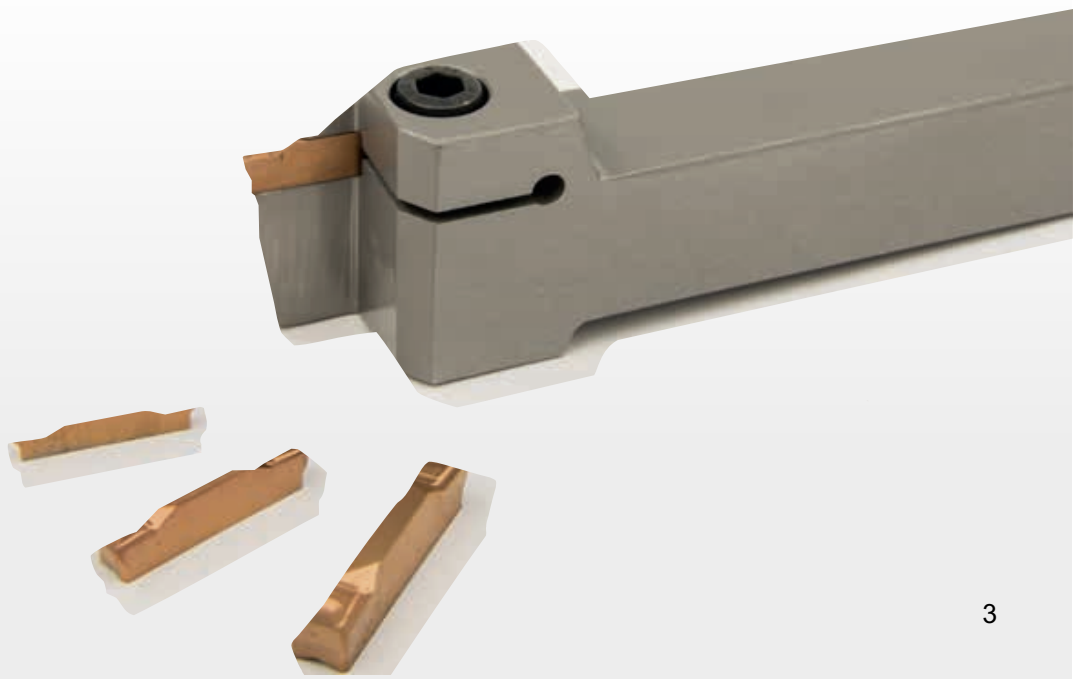
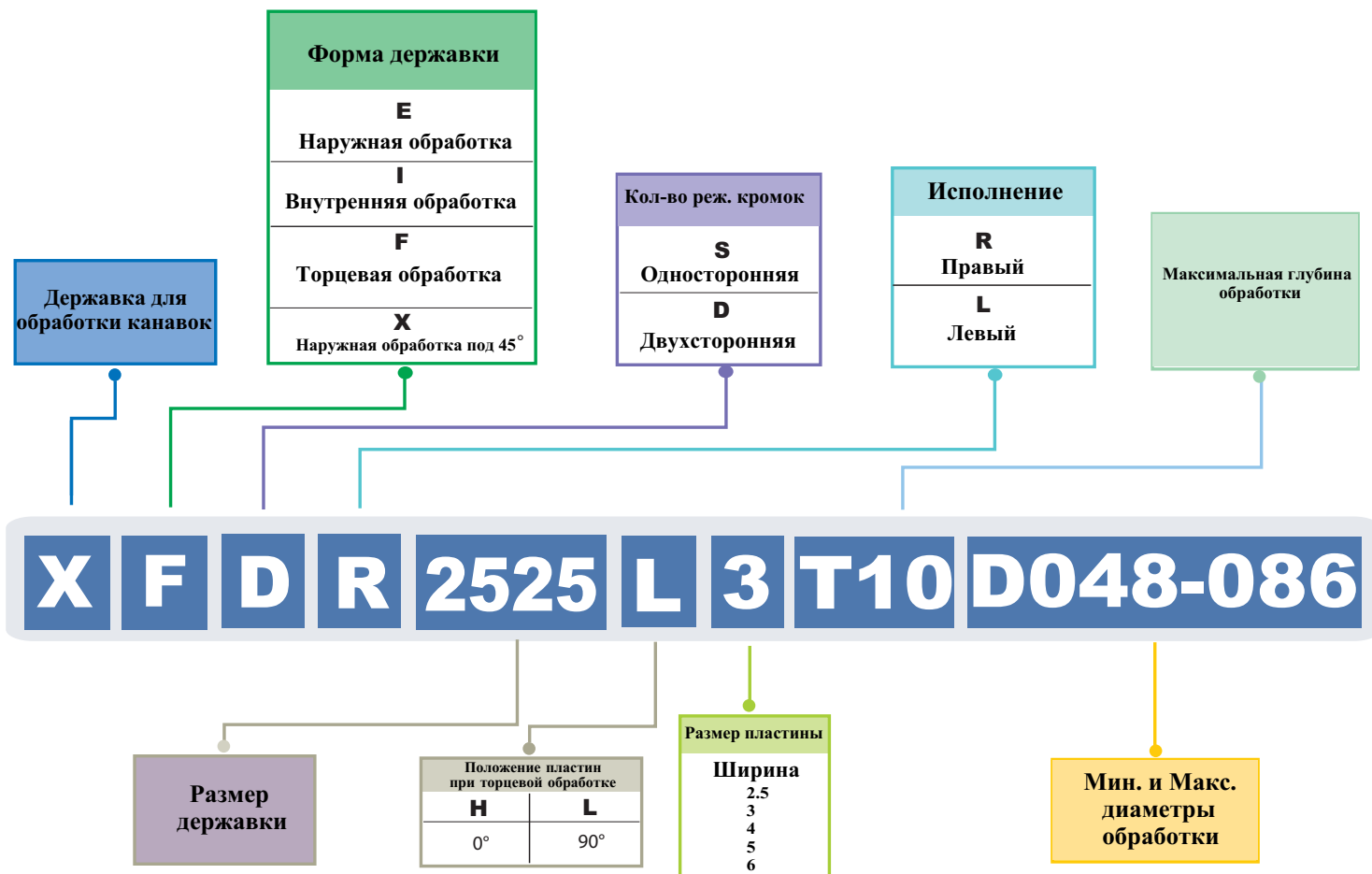
г. Белгород, пер. Харьковский, д. 36А. Тел.: +7(4722) 24-00-04;  
e-mail: [info@kmpcompany.ru](mailto:info@kmpcompany.ru), [www.kmpcompany.ru](http://www.kmpcompany.ru)

## Содержание

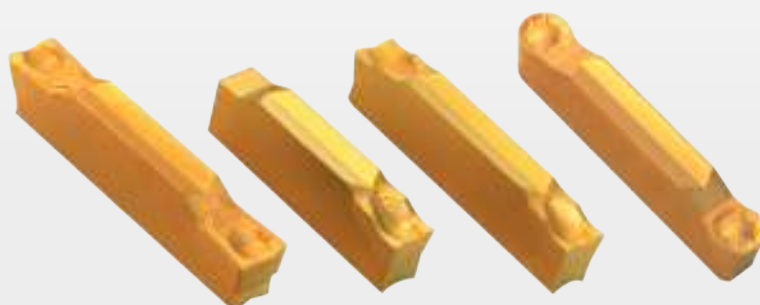
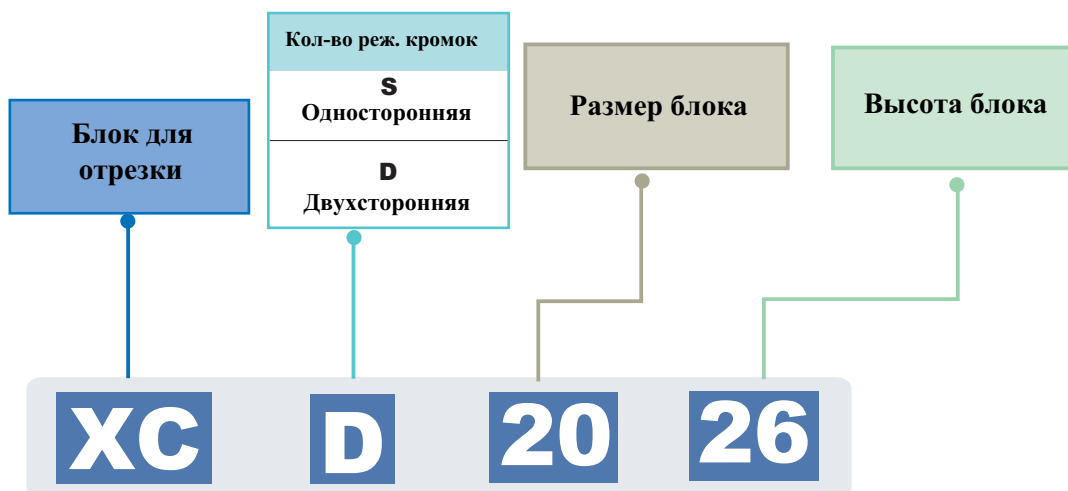
	Стр.
Система обозначения державок .....	3
Система обозначения пластин .....	5
Описание сплавов .....	6
Таблица применяемости сплавов .....	7
<b>Обработка наружных канавок</b>	
Державки для обработки наружных канавок .....	8
Пластины для обработки наружных канавок .....	10
Пластины для отрезки .....	13
<b>Обработка торцевых канавок</b>	
Державки для обработки торцевых канавок .....	14
Пластины для обработки торцевых канавок .....	17
<b>Обработка внутренних канавок</b>	
Державки для обработки внутренних канавок .....	18
Пластины для обработки внутренних канавок .....	19
<b>Отрезка больших диаметров</b>	
Сменные блоки и лезвия для отрезки .....	21
Пластины для обработки торцевых канавок .....	22
Рекомендации по применению .....	23



## Система обозначения державок



## Система обозначения державок



## Система обозначения пластин

**Применяемость пластин**

**XP**  
Отрезка

**XT**  
Обработка канавки  
и точение

**XR**  
Профильная обработка  
канавки


**Количество режущих  
кромки пластин**

**S**  
Односторонняя

**D**  
Двухсторонняя

**XP D - 4 - TM KMG202**

**Ширина режущей кромки**



025 = 0.25 mm  
03 = 0.30 mm  
04 = 0.40 mm  
05 = 0.50 mm  
06 = 0.60 mm

**Стружколом**

**TM**

Универсальный стружколом для  
обработки различных материалов.

**Сплав**



Стружколом для лучшего отвода стружки  
в зоне резания

Уменьшена нагрузка в зоне резания  
на 20% и уменьшена вибрация

**-TM**

Универсальный стружколом применяется для обработки канавок и токарной обработки. Хороший контроль за сходом стружки. Чистота и низкое усилие резания.

## Описание сплавов

### KMG202

Мелкозернистый твердый сплав с нано покрытием **TiAlN (2~4) PVD** представляет собой замечательную комбинацию прочности и износостойкости, предназначен для точения, отрезки и обработки канавок. Подходит для чистовой и получистовой обработки материалов групп **P, M, S**.

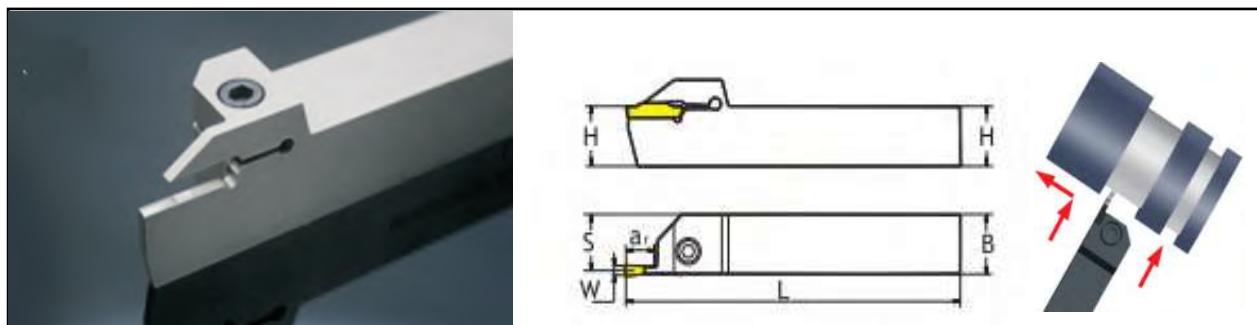
### KMG302




**PVD** покрытие **AlCrN** и **AlCrSiN (2~4)** в сочетании с ультратонким зернистым субстратом высокой прочности делает его пригодным для черновой и получистовой обработки нержавеющей, высокотемпературных и высокотвердых сплавов.

## Таблица применяемости сплавов

ISO									
	Тип	Покрытие		КЕРМЕТ	КЕРМЕТ с покрытием	КЕРАМИКА	Без покрытия	PCBN	PCD
		CVD	PVD						
P	Сталь	01							
		10		КМГ202					
		20			КМГ302				
		30							
		40							
M	Нержавеющая сталь	01		КМГ202					
		10			КМГ302				
		20							
		30							
		40							
K	Чугун	01		КМГ202					
		10			КМГ302				
		20							
		30							
		40							
N	Цветные металлы	01							
		10							
		20							
		30							
		40							
S	Труднообрабатываемые материалы	01		КМГ202					
		10			КМГ302				
		20							
		30							
		40							
H	Закаленные материалы	01							
		10							
		20							
		30							
		40							

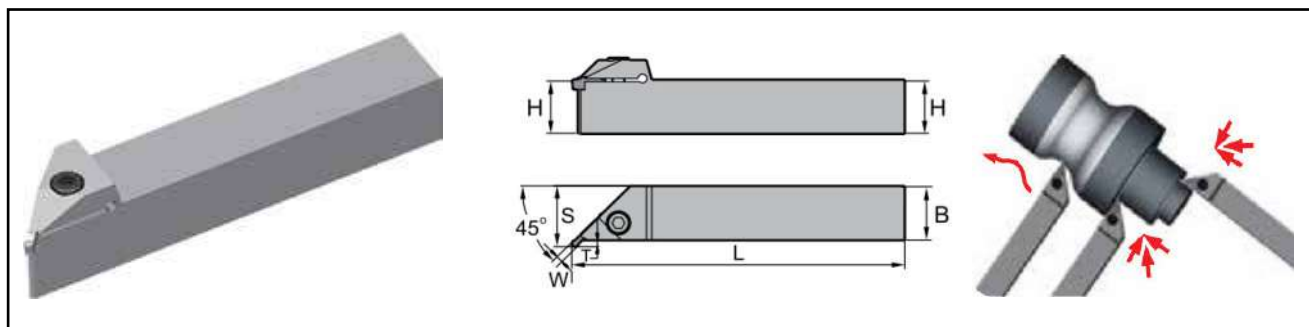
Державки для обработки наружных канавок






Тип	Склад		Размеры, мм					Пластина	Винт	Ключ
	R	L	HxB	L	S	W	a,max			
XEDR/L161625T10	●	●	16x16	100	15	2.5	10	X□D25-□□	M5x20	S4
XEDR/L161625T17	●	●	16x16	100	15	2.5	17	X□D25-□□		
XEDR/L202025T10	●	●	20x20	125	19	2.5	10	X□D25-□□	M6x20	S5
XEDR/L202025T17	●	●	20x20	125	19	2.5	17	X□D25-□□		
XEDR/L252525T10	●	●	25x25	150	24	2.5	10	X□D25-□□		
XEDR/L252525T17	●	●	25x25	150	24	2.5	17	X□D25-□□		
XEDR/L16163T10	●	●	16x16	100	14.8	3	10	X□D3-□□	M5x20	S4
XEDR/L16163T17	●	●	16x16	100	14.8	3	17	X□D3-□□		
XEDR/L20203T10	●	●	20x20	125	18.8	3	10	X□D3-□□	M6x20	S5
XEDR/L20203T17	●	●	20x20	125	18.8	3	17	X□D3-□□		
XEDR/L25253T10	●	●	25x25	150	23.8	3	10	X□D3-□□		
XEDR/L25253T17	●	●	25x25	150	23.8	3	17	X□D3-□□		
XEDR/L20204T13	●	●	20x20	125	18.8	4	13	X□D4-□□	M6x20	S5
XEDR/L20204T22	●	●	20x20	125	18.8	4	22	X□D4-□□		
XEDR/L25254T13	●	●	25x25	150	23.5	4	13	X□D4-□□		
XEDR/L25254T22	●	●	25x25	150	23.5	4	22	X□D4-□□		
XEDR/L32324T13	●	●	32x32	170	30.5	4	13	X□D4-□□		
XEDR/L32324T22	●	●	32x32	170	30.5	4	22	X□D4-□□		
XEDR/L25255T13	●	●	25x25	150	23	5	13	X□D5-□□		
XEDR/L25255T22	●	●	25x25	150	23	5	22	X□D5-□□		
XESN25255T30		●	25x25	150	12.5	5	30	X□S5-□□		
XEDR/L32325T13	●	●	32x32	170	30	5	13	X□D5-□□		
XEDR/L32325T22	●	●	32x32	170	30	5	22	X□D5-□□		
XESN32325T30		●	32x32	170	16	5	30	X□S5-□□		
XEDR/L25256T13	●	●	25x25	150	22.6	6	13	X□D6-□□		
XEDR/L25256T22	●	●	25x25	150	22.6	6	22	X□D6-□□		
XEDS25256T30		●	25x25	150	12.5	6	30	X□S6-□□		
XEDR/L32326T13	●	●	32x32	170	29.6	6	13	X□D6-□□		
XEDR/L32326T22	●	●	32x32	170	29.6	6	22	X□D6-□□		
XESN32326T30		●	32x32	170	16	6	30	X□S6-□□		



Державки для обработки наружных канавок

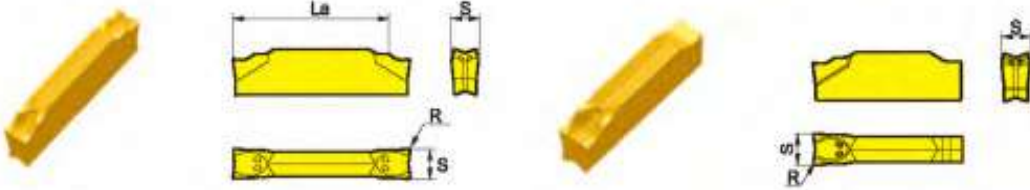


Тип	Склад		Размеры, мм					Пластина	Винт	Ключ
	R	L	HxB	L	S	W	a, max			
XXDR/L20203T03	●	●	20x20	125	23	3.0	3.0	XT(R)D3-□□	GB70-85-M6x20	WH50L
XXDR/L25253T03	●	●	25x25	150	28					
XXDR/L32323T03	●	●	32x32	170	35					
XXDR/L20204T03	●	●	20x20	125	23	4.0	3.0	XT(R)D4-□□		
XXDR/L25254T03	●	●	25x25	150	28					
XXDR/L32324T03	●	●	32x32	170	35					
XXDR/L20205T04	●	●	20x20	125	24	5.0	4.0	XT(R)D5-□□		
XXDR/L25255T04	●	●	25x25	150	29					
XXDR/L32325T04	●	●	32x32	170	36					
XXDR/L20206T04	●	●	20x20	125	24	6.0	4.0	XT(R)D6-□□		
XXDR/L25256T04	●	●	25x25	150	29					
XXDR/L32326T04	●	●	32x32	170	36					

Пластины для обработки наружных канавок


Тип		Размеры, мм			Сплав	
		$S_0^{+0,1}$	$R_{\pm 0,1}$	$L_{a_{max}}$	КМГ202	КМГ302
Двухсторонняя	ХТD25-ТМ	2.5	0.3	17	●	●
	ХТD3-ТМ	3.0	0.3	17	●	●
	ХТD4-ТМ	4.0	0.4	22	●	●
	ХТD5-ТМ	5.0	0.4	22	●	●
	ХТD6-ТМ	6.0	0.8	22	●	●
Односторонняя	ХТС5-ТМ	5.0	0.3	-	●	●
	ХТС6-ТМ	6.0	0.8	-	●	●

Пластины для обработки наружных канавок



Тип		Размеры, мм			Сплав	
		$S_0^{+0,1}$	$R_{\pm 0,1}$	$L_{a_{max}}$	КМГ202	КМГ302
Двухсторонняя	XPD25-TM	2.5	0.2	17	●	●
	XPD3-TM	3.0	0.2	17	●	●
	XPD4-TM	4.0	0.2	22	●	●
	XPD5-TM	5.0	0.3	22	●	●
	XPD6-TM	6.0	0.4	22	●	●
Односторонняя	XPS25-TM	2.5	0.2	-	●	●
	XPS3-TM	3.0	0.2	-	●	●
	XPS4-TM	4.0	0.2	-	●	●
	XPS5-TM	5.0	0.3	-	●	●
	XPS6-TM	6.0	0.4	-	●	●

Пластины для обработки наружных канавок

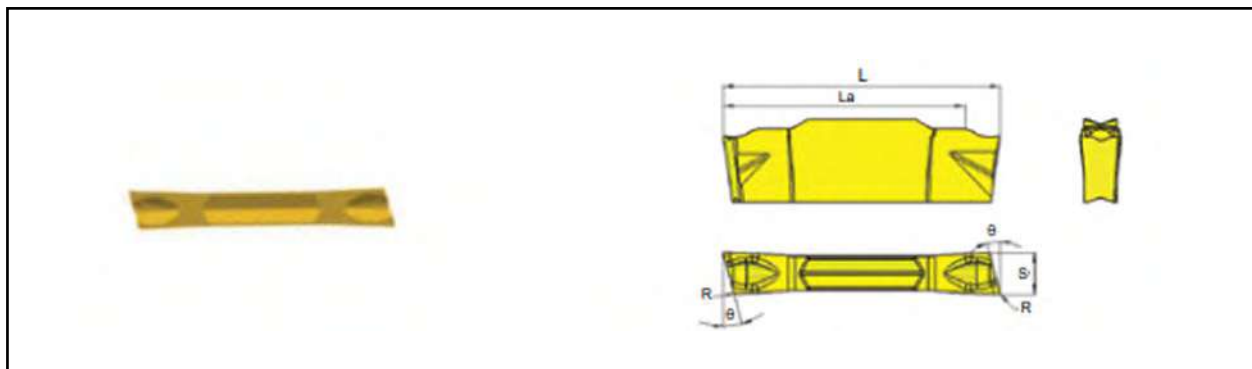


Тип		Размеры, мм		Сплав	
		$S_0^{+0,1}$	$L_{a\max}$	КМГ202	КМГ302
Двухсторонняя	XRD25-ТМ	2.5	20	●	●
	XRD3-ТМ	3.0	20	●	●
	XRD4-ТМ	4.0	25	●	●
	XRD5-ТМ	5.0	25	●	●
	XRD6-ТМ	6.0	25	●	●



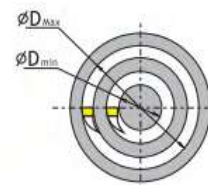
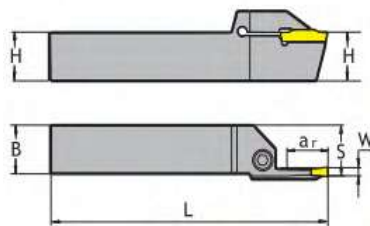
Тип		Размеры, мм		Сплав	
		$S_0^{+0,1}$	$L_{a\max}$	КМГ202	КМГ302
Двухсторонняя	XRD25-ММ	2.5	20	●	●
	XRD3-ММ	3.0	20	●	●
	XRD4-ММ	4.0	25	●	●
	XRD5-ММ	5.0	25	●	●
	XRD6-ММ	6.0	25	●	●

Пластины для отрезки



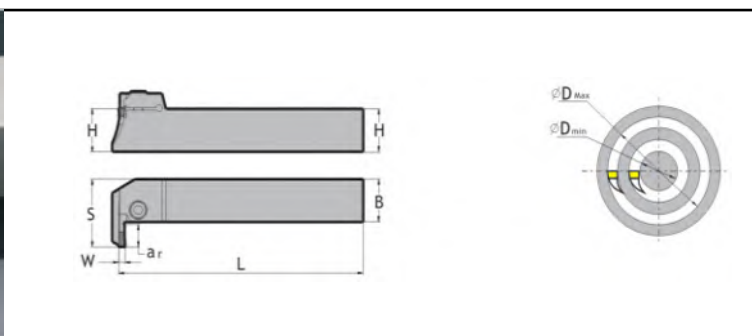
Тип	Размеры, мм					Сплав	
	L	S	$\theta$	R	L <sub>аmax</sub>	KMG202	KMG302
XPD25-TM-6L	20	2.35	6	0.2	17	●	●
XPD25-TM-6R	20	2.35	6	0.2	17	●	●
XPD25-TM-15L	20	2.35	15	0.2	17	●	●
XPD25-TM-15R	20	2.35	15	0.2	17	●	●
XPD3-TM-6L	20	2.85	6	0.2	17	●	●
XPD3-TM-6R	20	2.85	6	0.2	17	●	●
XPD3-TM-15L	20	2.85	15	0.2	17	●	●
XPD3-TM-15R	20	2.85	15	0.2	17	●	●




Державки для обработки торцевых канавок



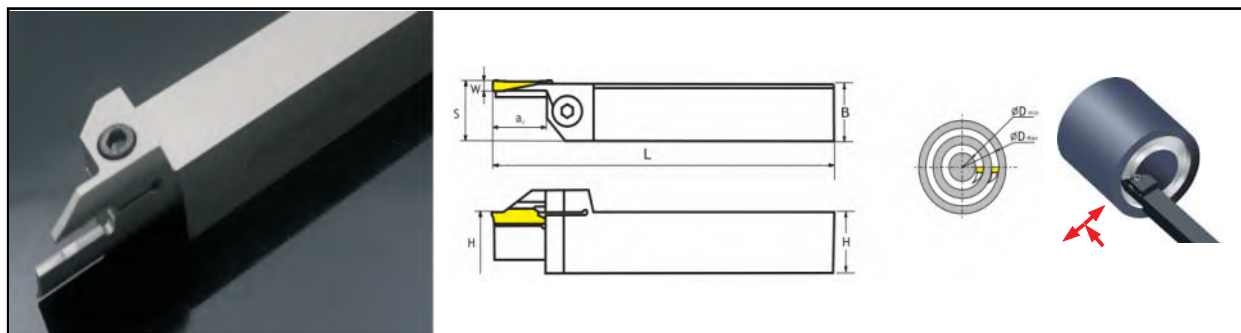
Тип	Склад		Размеры, мм						Пластина	Винт	Ключ
	R	L	HxB	L	S	W	a, max	D (min-max)			
XFDR/L2525H3T10D048-086	●	●	25x25	150	26	3	10	48-86	X□D3-□□	M6x20	S5
XFDR/L2525H3T17D048-086	●	●	25x25	150	26	3	17	48-86			
XFDR/L2525H3T10D060-080	●	●	25x25	150	26	3	10	60-80			
XFDR/L2525H3T17D060-080	●	●	25x25	150	26	3	17	60-80			
XFDR/L2525H3T10D070-110	●	●	25x25	150	26	3	10	74-110			
XFDR/L2525H3T17D070-110	●	●	25x25	150	26	3	17	74-110			
XFDR/L2525H3T10D100-150	●	●	25x25	150	26	3	10	100-150			
XFDR/L2525H3T17D100-150	●	●	25x25	150	26	3	17	100-150			
XFDR/L2525H4T13D052-072	●	●	25x25	150	26	4	13	52-72	X□D4-□□		
XFDR/L2525H4T22D052-072	●	●	25x25	150	26	4	22	52-72			
XFDR/L2525H4T13D064-100	●	●	25x25	150	26	4	13	64-100			
XFDR/L2525H4T22D064-100	●	●	25x25	150	26	4	22	64-100			
XFDR/L2525H4T13D090-140	●	●	25x25	150	26	4	13	90-140			
XFDR/L2525H4T22D090-140	●	●	25x25	150	26	4	22	90-140			
XFDR/L2525H4T13D130-230	●	●	25x25	150	26	4	13	130-230			
XFDR/L2525H4T22D130-230	●	●	25x25	150	26	4	22	130-230			
XFDR/L2525H5T13D058-096	●	●	25x25	150	26	5	13	58-96	X□D5-□□		
XFDR/L2525H5T22D058-096	●	●	25x25	150	26	5	22	58-96			
XFDR/L2525H5T13D086-140	●	●	25x25	150	26	5	13	86-140			
XFDR/L2525H5T22D086-140	●	●	25x25	150	26	5	22	86-140			
XFDR/L2525H5T13D130-200	●	●	25x25	150	26	5	13	130-200			
XFDR/L2525H5T22D130-200	●	●	25x25	150	26	5	22	130-200			
XFDR/L2525H5T13D185-400	●	●	25x25	150	26	5	13	185-400			
XFDR/L2525H5T22D185-400	●	●	25x25	150	26	5	22	185-400			
XFDR/L2525H5T30D185-400	●	●	25x25	150	26	5	30	185-400	X□S5-□□		
XFDR/L2525H6T13D060-100	●	●	25x25	150	26	6	13	60-100	X□D6-□□		
XFDR/L2525H6T22D060-100	●	●	25x25	150	26	6	22	60-100			
XFDR/L2525H6T13D088-180	●	●	25x25	150	26	6	13	88-180			
XFDR/L2525H6T22D088-180	●	●	25x25	150	26	6	22	88-180			
XFDR/L2525H6T13D160-400	●	●	25x25	150	26	6	13	160-400			
XFDR/L2525H6T22D160-400	●	●	25x25	150	26	6	22	160-400			
XFDR/L2525H6T30D160-400	●	●	25x25	150	26	6	30	160-400		X□S6-□□	

Державки для обработки торцевых канавок



Тип	Склад		Размеры, мм						Пластина	Винт	Ключ
	R	L	HxB	L	S	W	a,max	D (min-max)			
XFDR/L2525L3T10D048-086	●	●	25x25	150	36.5	3	10	48-86	Z□FD3-□□	M6x20	S5
XFDR/L2525L3T17D048-086	●	●	25x25	150	43.5	3	17	48-86			
XFDR/L2525L3T10D060-080	●	●	25x25	150	36.5	3	10	60-80			
XFDR/L2525L3T17D060-080	●	●	25x25	150	43.5	3	17	60-80			
XFDR/L2525L3T10D074-110	●	●	25x25	150	36.5	3	10	74-110			
XFDR/L2525L3T17D074-110	●	●	25x25	150	43.5	3	17	74-110			
XFDR/L2525L3T10D100-150	●	●	25x25	150	36.5	3	10	100-150			
XFDR/L2525L3T17D100-150	●	●	25x25	150	43.5	3	17	100-150			
XFDR/L2525L4T13D052-072	●	●	25x25	150	39.5	4	13	52-72	Z□FD4-□□		
XFDR/L2525L4T22D052-072	●	●	25x25	150	48.5	4	22	52-72			
XFDR/L2525L4T13D064-100	●	●	25x25	150	39.5	4	13	64-100			
XFDR/L2525L4T22D064-100	●	●	25x25	150	48.5	4	22	64-100			
XFDR/L2525L4T13D090-140	●	●	25x25	150	39.5	4	13	90-140			
XFDR/L2525L4T22D090-140	●	●	25x25	150	48.5	4	22	90-140			
XFDR/L2525L4T13D130-230	●	●	25x25	150	39.5	4	13	130-230			
XFDR/L2525L4T22D130-230	●	●	25x25	150	48.5	4	22	130-230			
XFDR/L2525L5T13D058-096	●	●	25x25	150	39.5	5	13	58-96	Z□FD5-□□		
XFDR/L2525L5T22D058-096	●	●	25x25	150	48.5	5	22	58-96			
XFDR/L2525L5T13D086-140	●	●	25x25	150	39.5	5	13	86-140			
XFDR/L2525L5T22D086-140	●	●	25x25	150	48.5	5	22	86-140			
XFDR/L2525L5T13D130-200	●	●	25x25	150	39.5	5	13	130-200			
XFDR/L2525L5T22D130-200	●	●	25x25	150	48.5	5	22	130-200			
XFDR/L2525L5T13D185-400	●	●	25x25	150	39.5	5	13	185-400			
XFDR/L2525L5T22D185-400	●	●	25x25	150	48.5	5	22	185-400			
XFSR/L2525L5T30D185-400	●	●	25x25	150	56.5	5	30	185-400	Z□FS5-□□		
XFDR/L2525L6T13D060-100	●	●	25x25	150	39.5	6	13	60-100	Z□FD6-□□		
XFDR/L2525L6T22D060-100	●	●	25x25	150	48.5	6	22	60-100			
XFDR/L2525L6T13D088-180	●	●	25x25	150	39.5	6	13	88-180			
XFDR/L2525L6T22D088-180	●	●	25x25	150	48.5	6	22	88-180			
XFDR/L2525L6T13D160-400	●	●	25x25	150	39.5	6	13	160-400			
XFDR/L2525L6T22D160-400	●	●	25x25	150	48.5	6	22	160-400			
XFSR/L2525L6T30D160-400	●	●	25x25	150	56.5	6	30	160-400	Z□FS6-□□		

## Державки для обработки торцевых канавок



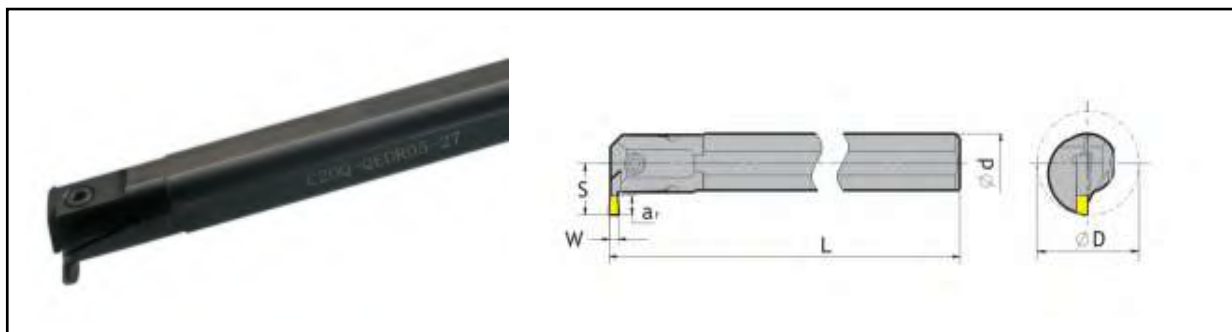
Тип	Склад		Размеры, мм						Пластина	Винт	Ключ
	R	L	HxB	L	S	W	a,max	D (min-max)			
XFDR/L2525TH3T10D048-066	●	●	25x25	150	26	3	10	48-66	X□D3-□□	M6x20	S5
XFDR/L2525TH3T17D048-066	●	●	25x25	150	26	3	17	48-66			
XFDR/L2525TH3T10D060-080	●	●	25x25	150	36.5	3	10	60-80			
XFDR/L2525TH3T17D060-080	●	●	25x25	150	43.5	3	17	60-80			
XFDR/L2525TH3T10D074-110	●	●	25x25	150	36.5	3	10	74-110			
XFDR/L2525TH3T17D074-110	●	●	25x25	150	43.5	3	17	74-110			
XFDR/L2525TH3T10D100-150	●	●	25x25	150	36.5	3	10	100-150			
XFDR/L2525TH3T17D100-150	●	●	25x25	150	43.5	3	17	100-150			
XFDR/L2525TH4T13D052-072	●	●	25x25	150	39.5	4	13	52-72	X□D4-□□		
XFDR/L2525TH4T22D052-072	●	●	25x25	150	48.5	4	22	52-72			
XFDR/L2525TH4T13D064-100	●	●	25x25	150	39.5	4	13	64-100			
XFDR/L2525TH4T22D064-100	●	●	25x25	150	48.5	4	22	64-100			
XFDR/L2525TH4T13D90-140	●	●	25x25	150	39.5	4	13	90-140			
XFDR/L2525TH4T22D090-140	●	●	25x25	150	48.5	4	22	90-140			
XFDR/L2525TH4T13D130-230	●	●	25x25	150	39.5	4	13	130-230			
XFDR/L2525TH4T22D130-230	●	●	25x25	150	48.5	4	22	130-230			
XFDR/L2525TH5T13D058-096	●	●	25x25	150	39.5	5	13	58-96	X□D5-□□		
XFDR/L2525TH5T22D058-096	●	●	25x25	150	48.5	5	22	58-96			
XFDR/L2525TH5T13D086-140	●	●	25x25	150	39.5	5	13	86-140			
XFDR/L2525TH5T22D086-140	●	●	25x25	150	48.5	5	22	86-140			
XFDR/L2525TH5T13D130-200	●	●	25x25	150	39.5	5	13	130-200			
XFDR/L2525TH5T22D130-200	●	●	25x25	150	48.5	5	22	130-200			
XFDR/L2525TH5T13D185-400	●	●	25x25	150	39.5	5	13	185-400			
XFDR/L2525TH5T22D185-400	●	●	25x25	150	48.5	5	22	185-400			
XFSR/L2525TH5T30D185-400	●	●	25x25	150	56.5	5	30	185-400	X□S5-□□		
XFDR/L2525TH6T13D060-100	●	●	25x25	150	39.5	6	13	60-100	X□D6-□□		
XFDR/L2525TH6T22D060-100	●	●	25x25	150	48.5	6	22	60-100			
XFDR/L2525TH6T13D088-180	●	●	25x25	150	39.5	6	13	88-180			
XFDR/L2525TH6T22D088-180	●	●	25x25	150	48.5	6	22	88-180			
XFDR/L2525TH6T13D160-400	●	●	25x25	150	39.5	6	13	160-400			
XFDR/L2525TH6T22D160-400	●	●	25x25	150	48.5	6	22	160-400			
XFSR/L2525TH6T30D160-400	●	●	25x25	150	56.5	6	30	160-400		X□S6-□□	



Державки для обработки торцевых канавок

Тип		Размеры, мм			Сплав	
		$S_0^{+0,1}$	$R_{\pm 0,1}$	$L_{a_{max}}$	КМГ202	КМГ302
Двухсторонняя	XTD25-TM	2.5	0.3	17	●	●
	XTD3-TM	3.0	0.3	17	●	●
	XTD4-TM	4.0	0.4	22	●	●
	XTD5-TM	5.0	0.4	22	●	●
	XTD6-TM	6.0	0.8	22	●	●
Односторонняя	XTS5-TM	5.0	0.3	-	●	●
	XTS6-TM	6.0	0.8	-	●	●

## Державки для обработки внутренних канавок




Тип	Склад		Размеры, мм						Dmin	Пластина	Винт	Ключ
	R	L	d	L	S	W	a,max					
XIDR/L002025T05	●	●	20	180	15.2	2.5	5	27	X□D25-□□	M4x14	S3	
XIDR/L002525T07	●	●	25	200	20.3	2.5	7	33		M5x17	S4	
XIDR/L003225T09	●	●	32	250	25.3	2.5	9	42				
XIDR/L00203T05	●	●	20	180	15.2	3	5	27	X□D3-□□	M4x14	S3	
XIDR/L00253T07	●	●	25	200	20.3	3	7	33		M5x17	S4	
XIDR/L00323T09	●	●	32	250	25.3	3	9	42				
XIDR/L00254T08	●	●	25	200	21.5	4	8	35	X□D4-□□	M5x17	S4	
XIDR/L00324T11	●	●	32	250	27.5	4	11	44		M6x20	S5	
XIDR/L00404T13	●	●	40	300	33.5	4	13	54				
XIDR/L00255T08	●	●	25	200	21.5	5	8	35	X□D5-□□	M5x17	S4	
XIDR/L00325T11	●	●	32	250	27.5	5	11	44		M6x20	S5	
XIDR/L00405T13	●	●	40	300	33.5	5	13	54				
XIDR/L00256T08	●	●	25	200	21.5	6	8	35	X□D6-□□	M5x17	S4	
XIDR/L00326T11	●	●	32	250	27.5	6	11	44				
XIDR/L00406T13	●	●	40	300	33.5	6	13	54		M6x20	S5	
XIDR/L00506T13	●	●	50	300	38.1	6	14	64				

Пластины для обработки внутренних канавок

Тип		Размеры, мм			Сплав	
		$S_0^{+0,1}$	$R \pm 0,1$	$L_{a \max}$	KMG202	KMG302
Двухсторонняя	XTD25-TM	2.5	0.3	17	●	●
	XTD3-TM	3.0	0.3	17	●	●
	XTD4-TM	4.0	0.4	22	●	●
	XTD5-TM	5.0	0.4	22	●	●
	XTD6-TM	6.0	0.8	22	●	●
Односторонняя	XTS5-TM	5.0	0.3	-	●	●
	XTS6-TM	6.0	0.8	-	●	●

Пластины для обработки внутренних канавок

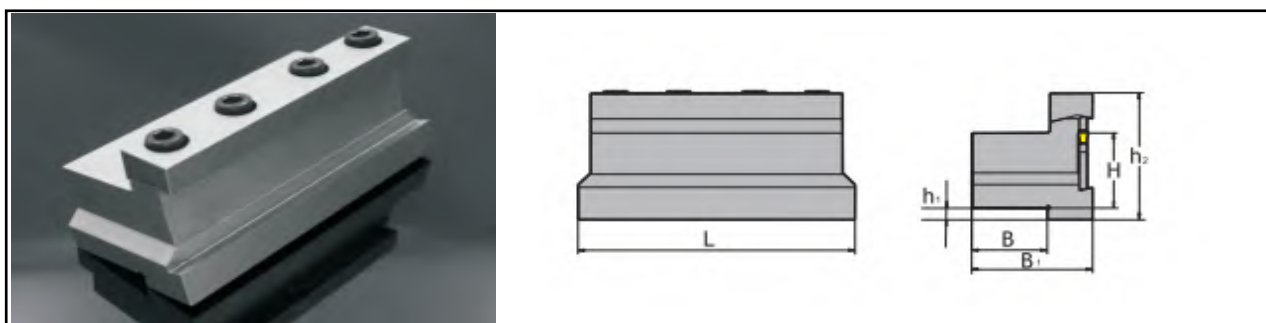


Тип		Размеры, мм		Сплав	
		$S_0^{+0,1}$	$La_{max}$	КМГ202	КМГ302
Двухсторонняя	XRD25-TM	2.5	20	●	●
	XRD3-TM	3.0	20	●	●
	XRD4-TM	4.0	25	●	●
	XRD5-TM	5.0	25	●	●
	XRD6-TM	6.0	25	●	●

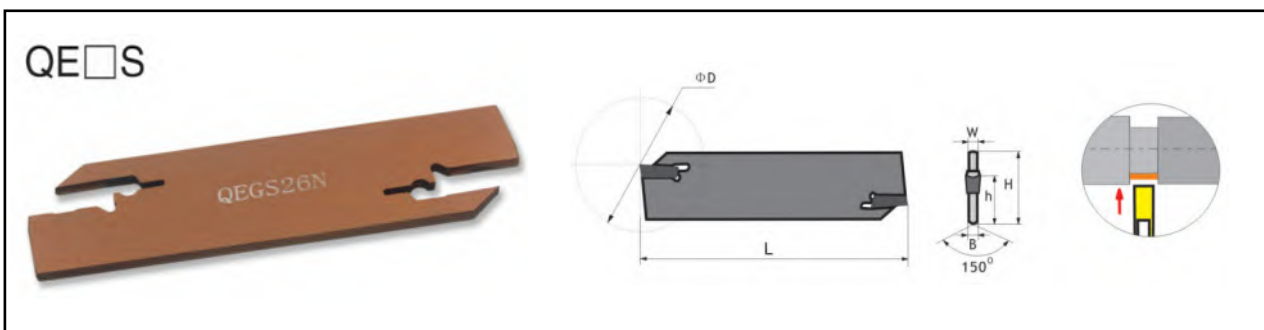


Тип		Размеры, мм		Сплав	
		$S_0^{+0,1}$	$La_{max}$	КМГ202	КМГ302
Двухсторонняя	XRD25-MM	2.5	20	●	●
	XRD3-MM	3.0	20	●	●
	XRD4-MM	4.0	25	●	●
	XRD5-MM	5.0	25	●	●
	XRD6-MM	6.0	25	●	●

Сменные блоки и лезвия для отрезки

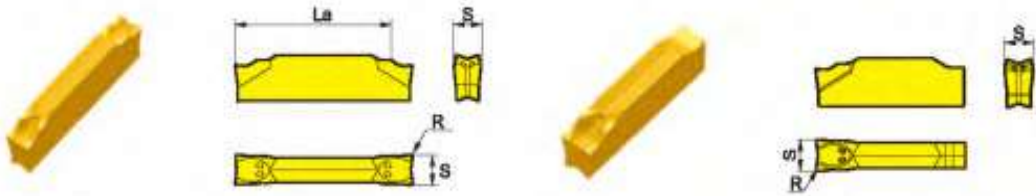


Тип	Склад	Размеры, мм						Прижим	Винт	Ключ
		L	H	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	B	B <sub>1</sub>			
XCS2026	●	86	20	10	46.6	19	38	XCS26	M6x20	S5
XCS2526	●	86	25	5	46.6	23	42	XCS26		
XCS3226	●	86	32	3	51.6	30	48	XCS26		
XCS2032	●	110	20	13	50	19	38	XCS32		
XCS2532	●	110	25	8	50	23	42	XCS32		
XCS3232	●	110	32	5	54	30	48	XCS32		



Тип	Склад	Размеры, мм						Пластина	Ключ
		L	H	h	B	W	ØDmax		
XES2625	●	110	26	19	2	2.5	60	XPS25-TM	QS5
XES263	●	110	26	19	2.4	3	60	XPS3-TM	QS5
XES264	●	110	26	19	3.2	4	70	XPS4-TM	QS5
XES265	●	110	26	19	4	5	70	XPS5-TM	QS5
XES266	●	110	26	19	5	6	70	XPS6-TM	QS5
XES3225	●	150	32	24.6	2	2.5	100	XPS25-TM	QS5
XES323	●	150	32	24.6	2.4	3	100	XPS3-TM	QS5
XES324	●	150	32	24.6	3.2	4	120	XPS4-TM	QS5
XES325	●	150	32	24.6	4	5	120	XPS5-TM	QS5
XES326	●	150	32	24.6	5	6	120	XPS6-TM	QS5

Пластины для отрезки

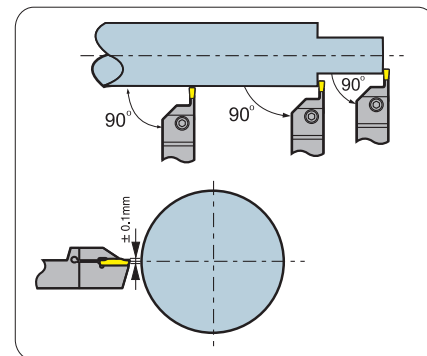


Тип		Размеры, мм			Сплав	
		$S_0^{+0,1}$	$R_{\pm 0,1}$	$L_{a_{max}}$	КМГ202	КМГ302
Односторонняя	XPS25-TM	2.5	0.2	-	●	●
	XPS3-TM	3.0	0.2	-	●	●
	XPS4-TM	4.0	0.2	-	●	●
	XPS5-TM	5.0	0.3	-	●	●
	XPS6-TM	6.0	0.4	-	●	●

## Рекомендации по применению

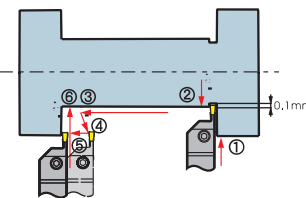
### Регулировка высоты кромки при отрезке и обработки канавок

- Установите резец так, чтобы он находился под углом 90° к заготовке. Таким образом обеспечивается чистота поверхности и снижается риск вибраций.
- Установите резец по центру оси с допуском 0,1 мм, особенно при обработке малых диаметров. Таким образом достигается более высокий ресурс инструмента, уменьшается усилие резания и образование заусенцев.



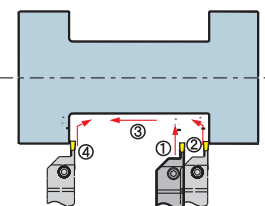
### Отрезка

- Снижение подачи на 30% при приближении резца к середине заготовки продлит ресурс инструмента.
- Следует выбирать резец с наименьшим вылетом для предотвращения вибраций и отгибания резца



### Продольное точение, профильная обработка

- Последовательность обработки 0,5 мм: радиальная подача на необходимую глубину резания (макс. 0,75x ширины кромки режущей пластины, радиальный отвод на 0,1 мм, продольная обработка до следующего упора, диагональный отвод наружу на 0,5 мм до начальной точки, радиальная подача на необходимую глубину подачи и т.д.



- При проточке основания канавки или снятия фаски следуйте прилагаемым технологическим операциям. Это уменьшает отклонение инструмента и препятствует выкрашиванию режущей кромки.

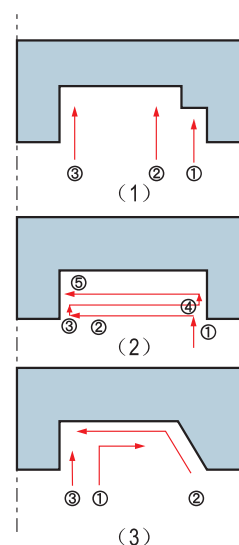
### Торцевая обработка

#### Черновая обработка

- Точение ведется от большего диаметра к оси. При отводе резца рекомендуется слегка поменять его угол.

#### Обработка канавок

- Глубина резания при осевой подаче меньше чем 0,75xS (шир. кромки). Если ширина канавки больше чем глубина, следуйте приведенным на рисунке технологическим операциям. Если глубина канавки больше чем ширина, следует ввести проточку канавки (2) отдельными операциями на необходимый диаметр.



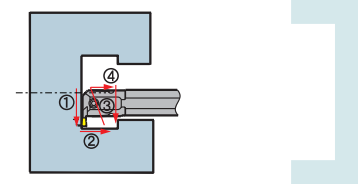
#### Чистовая обработка

- Для чистовой обработки следует первоначально обработать внешний диаметр и основание. Затем следует обработать внешний диаметр до необходимого размера как показано на рисунке (3)

## Рекомендации по применению

### Внутренняя обработка

Порядок обработки согласно рисунку. При обработке глухих отверстий для лучшего схода стружки следует работать изнутри наружу.

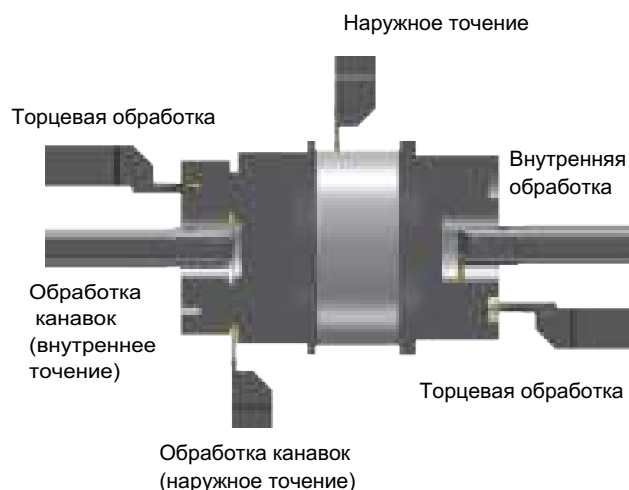


### ■ Рекомендуемая подача

Размеры пластины	Рекомендуемая подача (мм/об)			
	Отрезка	Обработка канавок	Точение	Профильная обработка
Ширина пластины мм				
2.5	0.05—0.15	0.05—0.15	0.05—0.15	0.05—0.15
3	0.05—0.15	0.05—0.15	0.07—0.15	0.1—0.2
4	0.05—0.2	0.05—0.2	0.07—0.25	0.1—0.2
5	0.07—0.2	0.07—0.22	0.1—0.25	0.15—0.3
6	0.1—0.3	0.07—0.25	0.1—0.3	0.15—0.3

### ■ Рекомендуемая скорость резания

Обрабатываемый материал		Твердость	KMG202	KMG302
<b>P</b>	Углеродистая сталь	125≤HB≤170	120-260	150-280
	Низколегированная сталь	180≤HB≤275	80-175	110-200
	Высоколегированная сталь	180≤HB≤325	80-160	110-190
	Стальное литьё	180≤HB≤250	75-140	100-170
<b>M</b>	Мартенсит	200≤HB≤300	70-170	100-200
	Аустенит	180≤HB≤300	80-200	110-220
<b>S</b>	Жаропрочные сплавы	≤400	20-50	30-60



Рекомендуемые параметры резания приведены для обработки с СОЖ.

Примечание: При обработке внутренних и торцевых канавок снижайте скорость резания на 30-40%.





# КМП

КОМПЛЕКТАЦИЯ • МОДЕРНИЗАЦИЯ • ПРОИЗВОДСТВО

**Воплощайте ваши идеи  
вместе с нами!**



г. Белгород, пер. Харьковский, д. 36Д. Тел.: +7(4722) 24-00-04;  
e-mail: [info@kmpcompany.ru](mailto:info@kmpcompany.ru), [www.kmpcompany.ru](http://www.kmpcompany.ru)