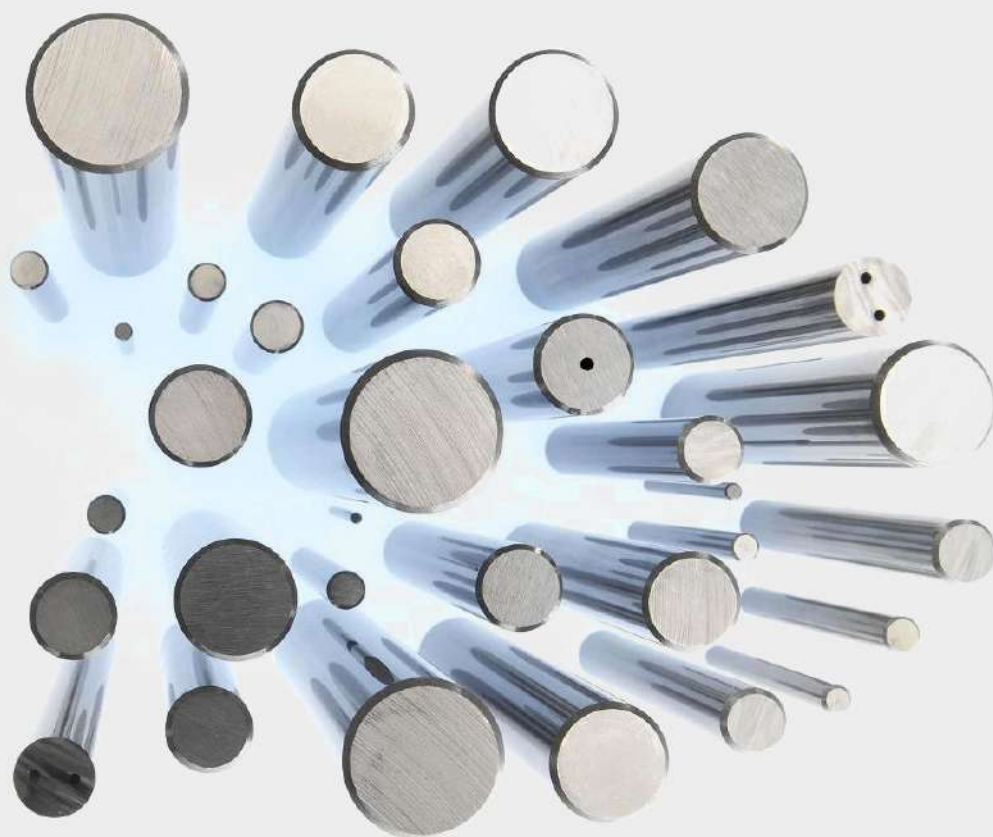




КМП

КОМПЛЕКТАЦИЯ • МОДЕРНИЗАЦИЯ • ПРОИЗВОДСТВО

Твердосплавный пруток



г. Белгород, пер. Харьковский, д. 36А. Тел.: +7(4722) 24-00-04;
e-mail: info@kmpcompany.ru, www.kmpcompany.ru

Содержание

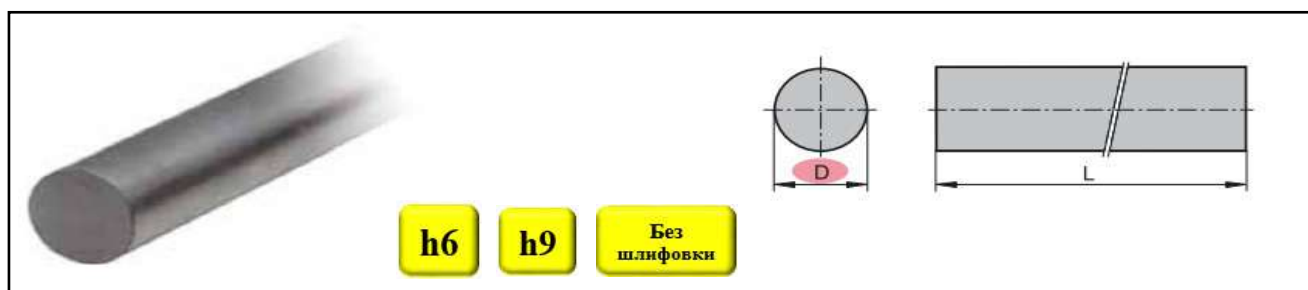
	Стр.
Состав и свойства сплавов твердосплавных прутков	4
Твердосплавный пруток без отверстия	6
Твердосплавный пруток с центральным отверстием	6
Твердосплавный пруток с двумя прямыми отверстиями	6
Твердосплавный пруток с двумя винтовыми отверстиями	7



Состав и свойства сплавов твердосплавных прутков

Сплав	ISO	Содержание кобальта	Твердость	Плотность	Предел прочности	Описание по применению
		(wt%)	(HRA)	(г/см ³)	(ISO3327)	
KM10F	K05-K10	6%	93.2	14.90	3800	Данный твердый сплав предназначен для обработки изделий из алюминиевых сплавов, стекловолокна, дерева, твердых пластмасс и не легированных сталей.
KMG6X	K05-K10	6%	92.5	14.92	3000	Данный твердый сплав предназначен для обработки изделий из легированных сталей и чугунов, цветных металлов, дерева, пластиков.
KM30	K20-K30	10%	91.7	14.45	3800	Данный твердый сплав предназначен для обработки изделий из углеродистой стали, чугуна, нержавеющей стали, жаропрочной стали, а также сплавов на основе никеля и титановых сплавов.
KM40F	K30-K40	12%	92.0	14.15	4000	Данный твердый сплав предназначен для изделий из сплавов на основе никеля, титановых сплавов, нержавеющей стали, закаленной стали и серого чугуна.
KMG15	K30-K40	15%	87.6	14.00	4000	Данный твердый сплав предназначен для обработки деталей штампов и пресс-форм, а так же для деталей штамповой оснастки

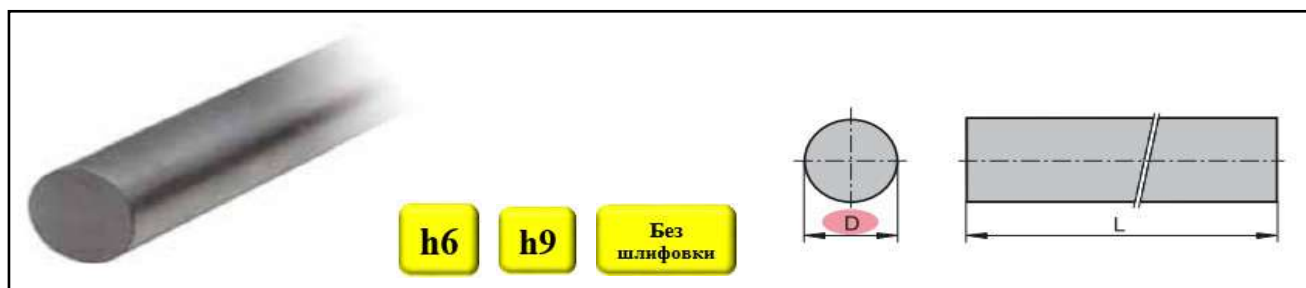
Твердосплавный пруток без отверстия



Обозначение	Диаметр, (мм)	Допуск на диаметр, (мм)			Общая длина, (мм)	Допуск на общую длину, (мм)	Марка сплава
		Шлифованный пруток		Нешлифованный пруток			
		h6	h9				КМ30
ø2.0x330	2.0	0/-0,006	0/-0,025	+0.40/+0.20	330	0~+5.00	●
ø2.5x330	2.5	0/-0,006	0/-0,025	+0.40/+0.20	330	0~+5.00	●
ø3.0x330	3.0	0/-0,006	0/-0,025	+0.40/+0.20	330	0~+5.00	●
ø3.5x330	3.5	0/-0,008	0/-0,030	+0.40/+0.20	330	0~+5.00	●
ø4.0x330	4.0	0/-0,008	0/-0,030	+0.40/+0.20	330	0~+5.00	●
ø4.5x330	4.5	0/-0,008	0/-0,030	+0.40/+0.20	330	0~+5.00	●
ø5.0x330	5.0	0/-0,008	0/-0,030	+0.45/+0.20	330	0~+5.00	●
ø5.5x330	5.5	0/-0,008	0/-0,030	+0.45/+0.20	330	0~+5.00	●
ø6.0x330	6.0	0/-0,008	0/-0,030	+0.45/+0.20	330	0~+5.00	●
ø6.5x330	6.5	0/-0,009	0/-0,036	+0.45/+0.20	330	0~+5.00	●
ø7.0x330	7.0	0/-0,009	0/-0,036	+0.45/+0.20	330	0~+5.00	●
ø7.5x330	7.5	0/-0,009	0/-0,036	+0.45/+0.20	330	0~+5.00	●
ø8.0x330	8.0	0/-0,009	0/-0,036	+0.45/+0.20	330	0~+5.00	●
ø8.5x330	8.5	0/-0,009	0/-0,036	+0.45/+0.20	330	0~+5.00	●
ø9.0x330	9.0	0/-0,009	0/-0,036	+0.45/+0.20	330	0~+5.00	●
ø9.5x330	9.5	0/-0,009	0/-0,036	+0.45/+0.20	330	0~+5.00	●
ø10.0x330	10.0	0/-0,009	0/-0,036	+0.50/+0.20	330	0~+5.00	●
ø10.5x330	10.5	0/-0,011	0/-0,043	+0.50/+0.20	330	0~+5.00	●
ø11.0x330	11.0	0/-0,011	0/-0,043	+0.50/+0.20	330	0~+5.00	●
ø11.5x330	11.5	0/-0,011	0/-0,043	+0.50/+0.20	330	0~+5.00	●
ø12.0x330	12.0	0/-0,011	0/-0,043	+0.50/+0.20	330	0~+5.00	●
ø12.5x330	12.5	0/-0,011	0/-0,043	+0.50/+0.20	330	0~+5.00	●
ø13.0x330	13.0	0/-0,011	0/-0,043	+0.50/+0.20	330	0~+5.00	●
ø13.5x330	13.5	0/-0,011	0/-0,043	+0.50/+0.20	330	0~+5.00	●
ø14.0x330	14.0	0/-0,011	0/-0,043	+0.50/+0.20	330	0~+5.00	●
ø14.5x330	14.5	0/-0,011	0/-0,043	+0.50/+0.20	330	0~+5.00	●
ø15.0x330	15.0	0/-0,011	0/-0,043	+0.60/+0.20	330	0~+5.00	●

Данные прутки изготавливаются с обработкой по качеству h6, h9 и без обработки.


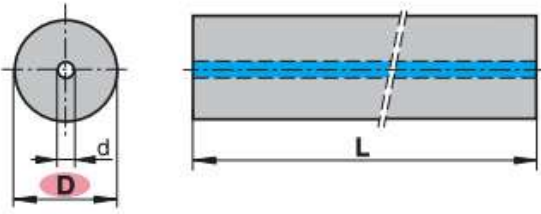
Твердосплавный пруток без отверстия



Обозначение	Диаметр, (мм)	Допуск на диаметр, (мм)			Общая длина, (мм)	Допуск на общую длину, (мм)	Марка сплава
		Шлифованный пруток		Нешлифованный пруток			
		h6	h9				КМ30
ø15.5x330	15.0	0/-0,011	0/-0,043	+0.60/+0.20	330	0~+5.00	●
ø16.0x330	16.0	0/-0,011	0/-0,043	+0.60/+0.20	330	0~+5.00	●
ø16.5x330	16.5	0/-0,011	0/-0,043	+0.60/+0.20	330	0~+5.00	●
ø17.0x330	17.0	0/-0,011	0/-0,043	+0.60/+0.20	330	0~+5.00	●
ø17.5x330	17.5	0/-0,011	0/-0,043	+0.60/+0.20	330	0~+5.00	●
ø18.0x330	18.0	0/-0,011	0/-0,043	+0.60/+0.20	330	0~+5.00	●
ø18.5x330	18.5	0/-0,013	0/-0,052	+0.60/+0.20	330	0~+5.00	●
ø19.0x330	19.0	0/-0,013	0/-0,052	+0.60/+0.20	330	0~+5.00	●
ø19.5x330	19.5	0/-0,013	0/-0,052	+0.60/+0.20	330	0~+5.00	●
ø20.0x330	20.0	0/-0,013	0/-0,052	+0.70/+0.20	330	0~+5.00	●
ø20.5x330	20.5	0/-0,013	0/-0,052	+0.70/+0.20	330	0~+5.00	●
ø21.0x330	21.0	0/-0,013	0/-0,052	+0.70/+0.20	330	0~+5.00	●
ø21.5x330	21.5	0/-0,013	0/-0,052	+0.70/+0.20	330	0~+5.00	●
ø22.0x330	22.0	0/-0,013	0/-0,052	+0.70/+0.20	330	0~+5.00	●
ø23.0x330	23.0	0/-0,013	0/-0,052	+0.70/+0.20	330	0~+5.00	●
ø24.0x330	24.0	0/-0,013	0/-0,052	+0.70/+0.20	330	0~+5.00	●
ø25.0x330	25.0	0/-0,013	0/-0,052	+0.70/+0.20	330	0~+5.00	●
ø26.0x330	26.0	0/-0,013	0/-0,052	+0.70/+0.20	330	0~+5.00	●
ø27.0x330	27.0	0/-0,013	0/-0,052	+0.70/+0.20	330	0~+5.00	●
ø28.0x330	28.0	0/-0,013	0/-0,052	+0.70/+0.20	330	0~+5.00	●
ø29.0x330	29.0	0/-0,013	0/-0,052	+0.70/+0.20	330	0~+5.00	●
ø30.0x330	30.0	0/-0,013	0/-0,052	+0.70/+0.20	330	0~+5.00	●

Данные прутки изготавливаются с обработкой по качеству h6, h9 и без обработки.

Твердосплавный пруток с центральным отверстием

h6


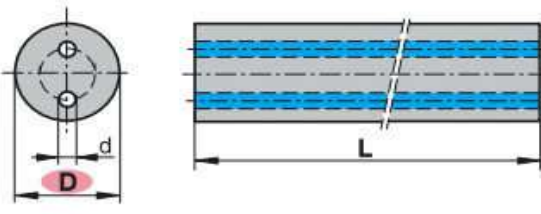
h9

Без
шлифовки

Тип	Диаметр, (мм)	Диаметр отверстия, (мм)	Допуск на отверстие, (мм)	Общая длина, (мм)	Допуск на общую длину, (мм)
Одно отверстие	$\varnothing(4\sim 8)$	$\varnothing(1.0\sim 1.5)$	± 0.15	330	0~+5.00
	$\varnothing(10\sim 16)$	$\varnothing(1.5\sim 3.0)$	± 0.20	330	0~+5.00
	$\varnothing(18\sim 30)$	$\varnothing(3.0\sim 5.0)$	± 0.30	330	0~+5.00

Данные прутки изготавливаются с обработкой по качеству h6, h9 и без обработки.

Твердосплавный пруток с двумя прямыми отверстиями

h6

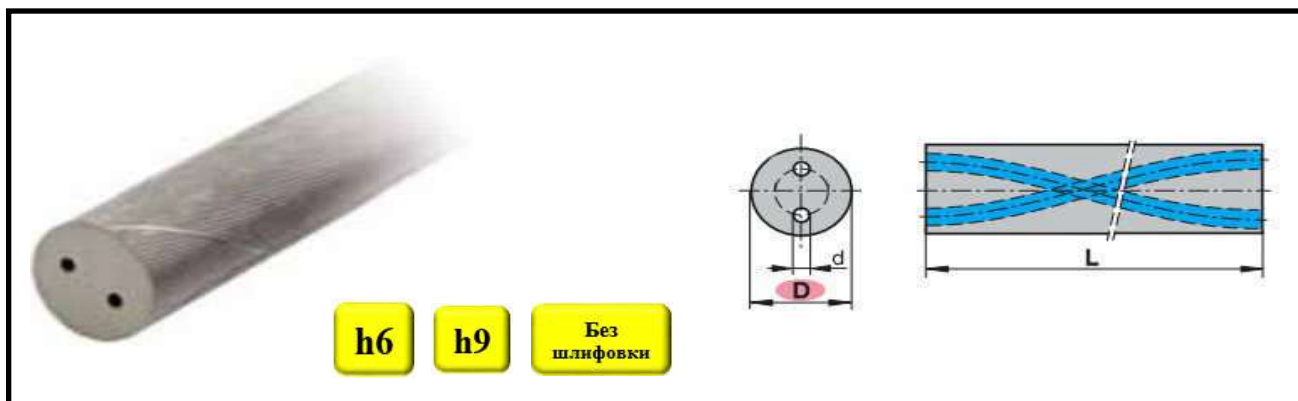
h9

Без
шлифовки

Тип	Диаметр, (мм)	Диаметр отверстия, (мм)	Допуск на отверстие, (мм)	Общая длина, (мм)	Допуск на общую длину, (мм)
Два отверстия	$\varnothing(4.2\sim 10.3)$	$\varnothing(0.8\sim 1.4)$	± 0.15	330	0~+5.00
	$\varnothing(11.3\sim 16.3)$	$\varnothing(1.75\sim 2.0)$	± 0.20	330	0~+5.00
	$\varnothing(17.3\sim 23.4)$	$\varnothing(2.0\sim 2.5)$	± 0.25	330	0~+5.00
	$\varnothing(24.4\sim 30.4)$	$\varnothing 3.0$	± 0.30	330	0~+5.00

Данные прутки изготавливаются с обработкой по качеству h6, h9 и без обработки.

Твердосплавный пруток с двумя винтовыми отверстиями



Диаметр, (мм)	Диаметр отверстия, (мм)	Допуск на отверстия, (мм)	Общая длина, (мм)	Допуск на общую длину, (мм)	Углы спирали	
					Угол	Допуск
ø(6.3~8.8)	ø1.0	±0.13	330	0~+5.00	A:15° B:30° C:40° D:45°	±0.5°
ø(9.3~12.3)	ø1.4	±0.15	330	0~+5.00		
ø(12.8~17.8)	ø1.7	±0.20	330	0~+5.00		
ø(18.3~20.3)	ø2.0	±0.25	330	0~+5.00		

Данные прутки изготавливаются с обработкой по качеству h6, h9 и без обработки.



КМП

КОМПЛЕКТАЦИЯ • МОДЕРНИЗАЦИЯ • ПРОИЗВОДСТВО

**Воплощайте ваши идеи
вместе с нами!**



г. Белгород, пер. Харьковский, д. 36Д. Тел.: +7(4722) 24-00-04;
e-mail: info@kmpcompany.ru, www.kmpcompany.ru